

- ✓ Plateau met wielen en ketting voor gasflës
- ✓ Dubbele draadaanvoer
- ✓ Traploos instelbaar
- ✓ ABS schokbestendige behuizing
- ✓ 5 jaar garantie



**SOLDERATECH**   
powered by

## MIG MAG lasapparaat 200A

art.code: ML200YHG

Dit Solderatech *powered by HG* MIG/MAG lasapparaat is standaard uitgerust met een draagplateau om de gasflës te bevestigen.

Deze machine maakt het mogelijk om met gemak verschillende lasprocessen waaronder MIG-lasen en ook elektrode-lasen uit te voeren.

De moderne IGBT inverter techniek zorgt dat de ML200YHG duurzame prestaties met meer vermogen en een zeer hoge inschakelduur levert. Tevens is de ML200YHG standaard uitgerust met thermische veiligheid die in combinatie met een ingebouwde ventilator oververhitting voorkomt en zorgt dat hoogwaardige lasprestaties langdurig gegarandeerd zijn.

Door de hot-start/anti-stick functie wordt de lasstroom snel verhoogd, zodat bij het ARC lasen de elektrode niet aan het werkstuk kleeft.

Ideaal voor het lasen van roestvrijstaal, koolstofstaal, laag gelegeerd staal en aluminium (zonder pulse).

### Iedere ML200YHG wordt standaard geleverd inclusief:

- Solderatech MLT24M3 MIG toorts met euro connector en 3m kabel
- Aardeklem met 3m 25mm<sup>2</sup> kabel
- Standaard 13mm Dinse kabelkoppeling
- Gasleiding van 4m met snelkoppeling
- Hittebestendige hoës
- Voedingskabel van 3m 3x4mm<sup>2</sup> kabel zonder stekker
- 1x draad aandrijfrol: 0.8 + 1.0



**SOLDERATECH**   
powered by

### Specificaties

voltage	230 V
frequentie	50/60 Hz
ingangsstroom	39,5 A
ingangsvermogen	10 kVA
opstart voltage	55 V
inschakelduur	80% - 200 A
lasstroombereik	MIG 30-200 / MMA 30-200
verlasbare lasdraad	0,8 / 1,0 / 1,2
beschermingsklasse	IP21S
afmetingen	990 x 495 x 720 mm
gewicht	52 kg

## Legenda ML200YHG



**IGBT**  
IGBT nieuwste inverter techniek garandeert de beste lasprestaties.



**DC**  
Constante gelijkstroom uitput.



**Thermal protection**  
Voorkomt oververhitting van het lasapparaat.



**Antistick**  
De antistick functie zorgt ervoor dat elektrodes niet blijven plakken en gemakkelijk doorlassen.



**Hotstart**  
De hotstart zorgt voor een hoog opstart voltage zodat alle types laselektrode gemakkelijk ontsteken.



**A stepless**  
Traploos instelbaar Ampere per 1 ampere nauwkeurig instelbaar



**V stepless**  
Traploos instelbaar voltage



**1Phase**  
1fase 230v input.



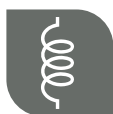
**ARC FORCE**  
Met de ARC FORCE kunnen bij het elektrod Lassen lasdieptes gemakkelijk ingesteld worden.



**ARC Welding**  
Lasapparaat kan ook ARC (elektrode lassen).



**Flux**  
Ompoling mogelijk waardoor er met poederveulde draad gasloos gelast kan worden.



**Inductance**  
Regelbare inductie hiermee kan bij Mig lassen de breedte en de diepte van het smeltbad ingesteld worden



**Double Wire Feed**  
Dubbelrolse draaddoorvoer



**Slow Wire Feed**  
Bij het opstarten begint de draad langzaam en versneld naar de gemaakte instellingen zodra de ontsteking succesvol is.



**Digital**  
Digitale weergave.



**Burn Back Time**  
Zodra het lassen stopt loopt de lasroom en gasroom door zodat de lasdraad niet vastloopt of blijft steken in de las.



**2T/4T**  
2T: 1x indrukken voor aan. Loslaten voor uit.  
4T: 1x Indrukken en loslaten voor aan. Nogmaals indrukken en loslaten voor uit.