

- ✓ Plateau met wielen en ketting voor gasflles
- ✓ Dubbele draadaanvoer
- ✓ Traploos instelbaar
- ✓ ABS schokbestendige behuizing
- ✓ 5 jaar garantie



SOLDATECH 
powered by

MIG MAG lasapparaat 250A

art.code: ML250YHG

Dit SolderTech *powered by HG* MIG/MAG lasapparaat is standaard uitgerust met een draagplateau om de gasflles te bevestigen. Deze machine maakt het mogelijk om met gemak verschillende lasprocessen waaronder MIG-lassen en ook elektrode-lassen uit te voeren.

De moderne IGBT inverter techniek zorgt dat de ML250YHG duurzame prestaties met meer vermogen en een zeer hoge inschakelduur levert. Tevens is de ML250YHG standaard uitgerust met thermische veiligheid die in combinatie met een ingebouwde ventilator oververhitting voorkomt en zorgt dat hoogwaardige lasprestaties langdurig gegarandeerd zijn.

Door de hot-start/anti-stick functie wordt de lasstroom snel verhoogd, zodat bij het ARC lassen de elektrode niet aan het werkstuk kleeft.

Ideaal voor het lassen van roestvrijstaal, koolstofstaal, laag gelegerd staal en aluminium (zonder pulse).

Iedere ML250YHG wordt standaard geleverd inclusief:

- SolderTech MLT24M3 MIG toorts met euro connector en 3m kabel
- Aardeklem met 3m 25mm² kabel
- Standaard 13mm Dinse kabelkoppeling
- Gasleiding van 4m met snelkoppeling
- Hittebestendige hoes
- 5-pins 32A stekker met 3m 4x2,5mm² kabel
- 1x draad aandrijfrol: 0.8 + 1.0



SOLDATECH 
powered by

Specificaties

voltage	400 V
frequentie	50/60 Hz
ingangsstroom	14 A
ingangsvermogen	11 kVA
opstart voltage	55 V
inschakelduur	80% - 250 A
lasstroombereik	MIG 50-250 / MMA 30-250
verlasbare lasdraad	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6
beschermingsklasse	IP21S
afmetingen	990 x 495 x 720 mm
gewicht	52 kg

Legenda ML250YHG



IGBT
IGBT nieuwste inverter techniek garandeert de beste lasprestaties.



DC
Constante gelijkstroom uitput.



Thermal protection
Voorkomt oververhitting van het lasapparaat.



Antistick
De antistick functie zorgt ervoor dat elektrodes niet blijven plakken en gemakkelijk doorlassen.



Hotstart
De hotstart zorgt voor een hoog opstart voltage zodat alle types laselektrode gemakkelijk ontsteken.



A stepless
Traploos instelbaar Ampere per 1 ampere nauwkeurig instelbaar



V stepless
Traploos instelbaar voltage



3Phase
3fase 400v input.



ARC FORCE
Met de ARC FORCE kunnen bij het elektrod Lassen lasdieptes gemakkelijk ingesteld worden.



ARC Welding
Lasapparaat kan ook ARC (elektrode lassen).



Flux
Ompoling mogelijk waardoor er met poederveulde draad gasloos gelast kan worden.



Inductance
Regelbare inductie hiermee kan bij Mig lassen de breedte en de diepte van het smeltbad ingesteld worden



Double Wire Feed
Dubbelrolse draaddoorvoer



Slow Wire Feed
Bij het opstarten begint de draad langzaam en versneld naar de gemaakte instellingen zodra de ontsteking succesvol is.



Digital
Digitale weergave.



Burn Back Time
Zodra het lassen stopt loopt de lasroom en gasroom door zodat de lasdraad niet vastloopt of blijft steken in de las.



2T/4T
2T: 1x indrukken voor aan. Loslaten voor uit.
4T: 1x Indrukken en loslaten voor aan. Nogmaals indrukken en loslaten voor uit.