

Legenda ML350YHG



IGBT
IGBT nieuwste inverter techniek garandeert de beste lasprestaties.



DC
Constante gelijkstroom uitput.



Thermal protection
Voorkomt oververhitting van het lasapparaat.



Antistick
De antistick functie zorgt ervoor dat elektrodes niet blijven plakken en gemakkelijk doorlassen.



Hotstart
De hotstart zorgt voor een hoog opstart voltage zodat alle types laselektrode gemakkelijk ontsteken.



A stepless
Traploos instelbaar Ampere per 1 ampere nauwkeurig instelbaar



V stepless
Traploos instelbaar voltage



3Phase
3fase 400v input.



ARC FORCE
Met de ARC FORCE kunnen bij het elektrod Lassen lasdieptes gemakkelijk ingesteld worden.



ARC Welding
Lasapparaat kan ook ARC (elektrode lassen).



Flux
Ompoling mogelijk waardoor er met poederveulde draad gasloos gelast kan worden.



Inductance
Regelbare inductie hiermee kan bij Mig lassen de breedte en de diepte van het smeltbad ingesteld worden



Double Wire Feed
Dubbelrolse draaddoorvoer



Slow Wire Feed
Bij het opstarten begint de draad langzaam en versneld naar de gemaakte instellingen zodra de ontsteking succesvol is.



Aluminium Wire Feed
uitgerust met degelijke aluminium draaddoorvoer.



Portable Wire Feed
Draagbare draaddoorvoer unit.



Ball Cut Function
Voorkomt druppel vorming op de lasdraad zodat de lasdraad direct inzetbaar is voor de volgende las.



Synergetic
Apparaat gebruikt automatisch de meest ideale lasinstellingen.



Burn Back Time
Zodra het lassen stopt loopt de lasstroom en gasstroom door zodat de lasdraad niet vastloopt of blijft steken in de las.



Digital
Digitale weergave.



2T/4T
2T: 1x indrukken voor aan. Loslaten voor uit.
4T: 1x Indrukken en loslaten voor aan. Nogmaals indrukken en loslaten voor uit.