

## Legenda ML200HG



**IGBT**  
IGBT nieuwste inverter techniek garandeert de beste lasprestaties.



**DC**  
Constante gelijkstroom uitput.



**Thermal protection**  
Voorkomt oververhitting van het lasapparaat.



**Antistick**  
De antistick functie zorgt ervoor dat elektrodes niet blijven plakken en gemakkelijk doorlassen.



**Hotstart**  
De hotstart zorgt voor een hoog opstart voltage zodat alle types laselektrode gemakkelijk ontsteken.



**A stepless**  
Traploos instelbaar Ampere per 1 ampere nauwkeurig instelbaar



**V stepless**  
Traploos instelbaar voltage



**1Phase**  
1fase 230v input.



**ARC FORCE**  
Met de ARC FORCE kunnen bij het elektrodlassen lasdieptes gemakkelijk ingesteld worden.



**ARC Welding**  
Lasapparaat kan ook ARC (elektrode lassen).



**LIFT TIG**  
TIG ontsteking zodra de toorts van het materiaal getild wordt.



**Spot Welding**  
Spotlas modus met diverse spotlas instellingen.



**Flux**  
Ompoling mogelijk waardoor er met poederveulde draad gasloos gelast kan worden.



**Inductance**  
Regelbare inductie hiermee kan bij Mig lassen de breedte en de diepte van het smeltbad ingesteld worden



**Single Wire Feed**  
Enkelrolse draaddoorvoer.



**Aluminium Wire Feed**  
uitgerust met degelijke aluminium draaddoorvoer.



**LCD**  
Uitgerust met LCD display



**Synergetic**  
Apparaat gebruikt automatisch de meest ideale lasinstellingen.



**Slow Wire Feed**  
Bij het opstarten begint de draad langzaam en versneld naar de gemaakte instellingen zodra de ontsteking succesvol is.



**Ball Cut Function**  
Voorkomt druppel vorming op de lasdraad zodat de lasdraad direct inzetbaar is voor de volgende las.



**Torch Control**  
Extra bedieningsoptie op de lastoorts.



**Database**  
Het apparaat is uitgevoerd met database en kan programma's opslaan.



**REMOTE**  
Aansluiting voor bediening op afstand.



**Push Pull Connection**  
Aansluiting voor Pushpull toorts.



**2T/4T**  
2T: 1x indrukken voor aan. Loslaten voor uit.  
4T: 1x Indrukken en loslaten voor aan. Nogmaals indrukken en loslaten voor uit.